

ANTIFREEZE ROLF G12 HD



Описание

Высококачественная охлаждающая жидкость премиум класса, не содержащая силикатов. В этом продукте используется технология органических кислот (OAT). Этот антифриз содержит органические ингибиторы коррозии для защиты системы охлаждения современных высоконагруженных ДВС. Не содержит в своем составе боратов, силикатов, нитритов, аминов и фосфатов. Окрашен в красно-фиолетовый цвет.

Ключевые особенности

- Обеспечивает улучшенную теплоотдачу от поверхностей деталей, тем самым более активно защищает от перегрева во время значительных нагрузок при высокой температуре окружающей среды
- Обладает повышенной антикоррозионной защитой деталей двигателя, изготовленных из алюминия, меди, латуни, чугуна, железа
- Обладает способностью исключить образование отложений в каналах блока двигателя, радиаторе и других элементах системы охлаждения.
- Продлевает срок службы системы охлаждения, тем самым сокращает затраты на обслуживание и ремонт системы охлаждения.

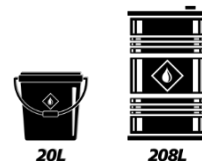
Применение

Предназначен для использования в системах охлаждения современных высоконагруженных двигателей коммерческого транспорта, автобусов, внедорожной и специальной техники, а также легковых автомобилей, эксплуатирующихся при температуре окружающего воздуха не ниже -40 °С. Подходит для легковых автомобилей.

Допуски и соответствия

ASTM D 4985, ASTM D 3306, SAE J1034, BS 6580:2010, CUNA NC 956-16, AFNOR NFR 15-601, JIS K 2234:2006, SANS 1251:2005, ONORM V 5123, China GB 29743-2013, AS 2108-2004

MAN 324 SNF, MTU MTL 5048, DAF MAT 74002, MB 325.3, Scania TI 02-98 0813 T/B/M sv, VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-D/F, Bentley/Lamborghini TL 774-F, Deutz DQC CB -14, Porsche (1996-2010), Mini Cooper D (2007-2010), Ferrari от 2010



Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Методы испытания	ANTIFREEZE ROLF G12 HD	ANTIFREEZE ROLF G12 HD concentrate
Цвет	ASTM D1500	Красно-фиолетовый	Красно-фиолетовый
Плотность при 20 °С, г/см ³	ASTM D1122	1,083	1,123
Температура кипения, °С	ASTM D1120	109,5	160,0
Щелочность, мл	ASTM D1121	9,0	9,0*
Водородный показатель, pH	ASTM D1287	8,4	8,4*
Температура начала кристаллизации, °С	ASTM D1177	-40	-18

*При разбавлении подготовленной деминерализованной водой 1:1

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.